

## دراسة المقدرة التثبيطية لراشح خميرة *Debaryomyces hansenii* تجاه بكتريا الاختبار واستعمالها في تحسين خصائص البيركر الميكروبية والحسية

عامر حسين حمدان الزويبي وإسراء ماجد محمد الأسدي

كلية الزراعة/ جامعة بغداد

### الخلاصة

نميت خميرة *Debaryomyces hansenii* في وسط Malt Extract Broth في درجة حرارة 30 م لمدة 5 أيام، واختبرت الفعالية التثبيطية للراشح الخالي من خلايا خميرة *D.hansenii* Cell Free Extract (CFE) اتجاه (5) أنواع من بكتريا الاختبار وهي *Bacillus*، *Salmonella typhimurium*، *Escherichia coli* و *Staphylococcus aureus*، *cereus* و *Pseudomonas spp* وباستعمال تقنية الانتشار بالحفر، وأظهرت فعالية تثبيطية عالية ولاسيما اتجاه البكتريا الموجبة لصبغة كرام، وكان التركيز 40% هو التركيز المثبط الأدنى اتجاه بكتريا الاختبار، درس تأثير الرقم الهيدروجيني ودرجة الحرارة في فعالية راشح خميرة *D.hansenii* اتجاه بكتريا الاختبار، وأظهرت النتائج وجود فعالية تثبيطية لراشح الخميرة عند استعمال قيم مختلفة من الرقم الهيدروجيني (2، 4، 5، 6، 8)، وتزداد كفاءة التثبيط عند القيم القريبة من الرقم الهيدروجيني الأمثل لعمل الراشح (5) بالمقارنة مع القيم البعيدة عنه، أما عند تعريض الراشح لدرجات حرارية مختلفة (10، 30، 50، 70 و 90) م ولمدة 10 دقائق، فقد أظهرت النتائج أن بكتريا *B.cereus* كانت أكثر بكتريا الاختبار تحسناً للراشح بكل معاملاته، إذ بلغ معدل قطر منطقة التثبيط 7.0 ملم عند تعرض الراشح إلى 90 م، بينما كانت بكتريا *E.coli* أكثر بكتريا الاختبار مقاومة لتأثير الراشح، إذ بلغ معدل قطر منطقة التثبيط 6.0 ملم عند المعاملة نفسها. صنع البيركر من (لحم البقر ودهن البطن) وبنسبة 3 لحم : 1 دهن، وأجريت عملية التخمير في درجة حرارة 15 م ورطوبة نسبية 85% لمدة 72 ساعة للمعاملات التي لقت بخميرة *D.hansenii* وبنسب (2.5، 5، 7.5 و 10)% لأنموذج خليط البيركر بعد أن أضيف إليها الملح والثوم والتوابل وفتات الخبز، نضج البيركر في درجة حرارة 5 م ورطوبة نسبية 80% لمدة 21 يوم وفي درجة حرارة 8 م ورطوبة نسبية 70% لمدة 54 يوماً، وأظهر البيركر الملقح بخميرة *D.hansenii* وبنسبة 7.5% تفوقاً على بقية المعاملات في المحافظة على أعلى أعداد لخميرة *D.hansenii*، فضلاً عن مقدرته في منع نمو كل من بكتريا القولون، الخمائر والأعفان، العنقوديات الذهبية، البكتريا المحبة للبرودة وبكتريا *Salmonella* لأنموذج البيركر خلال مرحلتي التخمير والإنضاج، كذلك أظهر تفوقاً على بقية المعاملات من ناحية النكهة، الطعم والتقبل العام بالمقارنة مع معاملة السيطرة (دون إضافة بادئ *D.hansenii*) والتي استبعدت أثناء مرحلة الإنضاج نتيجة التلف الميكروبي.

الكلمات المفتاحية: راشح خميرة *Debaryomyces hansenii*، تحسين خصائص البيركر الميكروبية والحسية.

E-mail:ameralzobaay@yahoo.com

## Study the inhibitory capability of the cell free extract from *Debaryomyces hansenii* against the tested bacteria and use it as starter to improve the microbiological and sensory properties of Burger

A. H. H. Alzobaay and A. M. M. Alasady  
College of Agriculture/ University of Baghdad

### Abstract

The *Debaryomyces hansenii* yeast grew in malt extract broth at 30°C for 5 days, Inhibition capability of cell free *D.hansenii* extracts were tested against five species of pathogenic bacteria e.g.: *Pseudomonas. spp.*, *Escherichia coli*, *Salmonella typhimurium*, *Bacillus cereus* and *Staphylococcus aureus*, using well diffusion method, CFE shown highly inhibition efficiency toward pathogenic bacteria, especially gram positive. Minimum Inhibitory Concentration (MIC) of CFE was determined, 40% was MIC. The effect of pH and temperature on CFE of *D.hansenii* against tested bacteria shown decline inhibitory activity against tested bacteria at different pH values (2, 4, 5, 6 and 8), inhibitory efficiency was increased at pH values near the optimum pH (5) comparing with other pH values, when CFE treated with different temperatures (10, 30, 50, 70 and 90 °c) for 10 min, it was found that *B.cereus* was the most effective bacteria, since the average of inhibition zone was 7.0 mm when the CFE was exposure to 90 °c, while *E.coli* was the most resistant bacteria, since the average of inhibition zone was 6.0 mm for the same treatment. Burger was manufactured from (beef and abdominal fat), the ratio 3:1. Fermentation process was carried out at a temperature in 15 c° and 80-85% relative humidity for 72 hours after inoculation individually with (2.5, 5, 7.5 and 10)% of *D.hansenii* in sample of burger mixing. Burger matured at 5c° and 80% relative humidity for 21 days, 8 c° and 70% relative humidity for 54 days. Burger with starter 7.5% *D.hansenii* gave better results than other treatments in maintaining the highest numbers of starter yeast and prevention the growth of coliform, yeast, molds, *Staphylococcus aureus*, psychrotrophic bacteria and *Salmonella* in sample of burger which manufacture from beef in the two stages of fermentation and maturation, as well as its gave better results than other treatments in flavor, taste and general acceptance compared with control treatment (without adding *D.hansenii* starter) the resulted was exclude according to high account of biological spoilage.

**Keywords:** Extract from *Debaryomyces hansenii*, improve the microbiological and sensory properties of Burger

### المقدمة

تعد خميرة *Debaryomyces hansenii* من الخمائر المحبة للحرارة المتوسطة Mesophilic، وأفضل درجة حرارة لنموها هي 30 م، ولها مدى معين من الرقم الهيدروجيني يتراوح ما بين 4-6 ونشاط مائي 0.99، وتصنف على إنها متحملة للملوحة، وذلك لمقدرتها على النمو في تركيز ملحي يتراوح ما بين 3-5%، فضلاً عن مقدرتها على النمو في الظروف الهوائية واللاهوائية إلا ان النمو في الظروف اللاهوائية يكون اقل سرعة مما في الهوائية، ويكون أسلوب تغذيتها متغائراً Heterophic بسبب عدم احتواء خلاياها على الكلوروفيل (1). تتميز خميرة *D.hansenii* بكونها كائنات آمنة الاستعمال وغير مرضية، ويمكن وجودها في المواد ذات النشاط المائي المنخفض مثل ماء البحر واللحوم والفواكه والتربة (2). ذكر (3) أن خميرة *D.hansenii* تمتلك عدة خصائص مضادة للأحياء المجهرية منها المنافسة على المغذيات وتغيير الرقم الهيدروجيني وإنتاج تراكيز عالية من كحول الايثانول وتحطيم السموم البكتيرية بوساطة إنزيمات التحلل البروتيني التي تنتجها الخميرة وتنشيط الارتباط بالخلايا المعوية. تشكل خميرة *D.hansenii* تحولاً كبيراً في إمكانية استعمالها بادناً مهماً من الخلايا حقيقية النواة ولدورها

في النواحي التصنيعية والإنتاجية وتسهم في تعزيز النكهة في مختلف المنتجات الغذائية وذلك لمقدرتها على إنتاج مركبات النكهة وإنتاج إنزيم اللايباز الذي له دور في تطوير النكهة في أثناء عملية تخمير اللحوم (4)، كما تسهم في تطوير اللحوم بوساطة إنتاجها أنزيمات Peptidase التي تعمل على تحويل الببتيدات المتعددة إلى ببتيدات بسيطة، فضلاً عن نشاطها المضاد للفطريات والسموم الفطرية عن طريق الامتزاز إلى داخل الخلايا كما في أحادي الكلايكوبروتين أو من خلال إغلاق مسار السكروروز على الفطريات (5). يعد البيركر من أهم منتجات اللحوم المصنعة وأكثرها شيوعاً وتقبلاً في العالم لذا عمل الباحثون والمختصون في صناعة اللحوم على تطوير الصفات النوعية والحسية والميكروبية لهذا المنتج من خلال إضافة مواد أخرى عند تصنيعه كالمواد المائلة مثل البروتينات النباتية والمواد المحسنة مثل منتجات الحبوب والمطيبات فضلاً عن إضافة الدهن الحيواني ووضعت معظم دول العالم مواصفات قياسية خاصة بصناعة البيركر لغرض منع التلاعب بنوعية البيركر المصنع ولحماية المستهلك، فقد حددت المواصفات الأمريكية والكندية استعمال لحوم الأبقار في صناعة منتج البيركر (6).

### المواد وطرائق العمل

**أولاً:** حضر راشح خميرة *D.hansenii* (معهد ليبينز/ ألمانيا) على وفق الطريقة التي ذكرها (7) إذ نشطت الخميرة على الوسط Malt Extract Broth وحضنت في درجة حرارة 30 م لمدة 5 أيام ، بعدها أجريت عملية نبد مركزي بواقع 2630 xg لمدة 15 دقيقة ثم فصل الراشح عن الراسب، وعقم الراشح بإمراره خلال مرشح قطره 0.22µm.

**ثانياً:** اختبرت الفعالية التثبيطية لراشح خميرة *D.hansenii* اتجاه (5) أنواع من بكتريا الاختبار وهي *Staphylococcus aureus* , *Bacillus cereus* , *Salmonella typhimurium* , *Escherichia coli* (كلية الزراعة/ جامعة بغداد) و *Pseudomonas spp* (معهد الهندسة الوراثية/ جامعة بغداد) وباستعمال تقنية الانتشار بالحفر Well assay وحسب الطريقة الواردة في (8)، وباستعمال وسط الأكار المغذي وحضنت النماذج بدرجة حرارة 37 م لمدة 18-24 ساعة، ومن ثم قيست أقطار مناطق التثبيط باستعمال مسطرة مدرجة وبضمنها قطر الحفرة 5 ملم.

**ثالثاً:** دُرِس تأثير الرقم الهيدروجيني في فعالية راشح الخميرة حسب الطريقة الواردة في (9)، تم تغيير الرقم الهيدروجيني لراشح الخميرة إلى (2، 4، 5، 6، 8) بإضافة 1N من NaOH أو بإضافة 1N من HCl المحضرة وحسب الرقم الهيدروجيني المطلوب، حُفظت الراشح في درجة حرارة 5 م لمدة 24 ساعة، بعدها أعيد الرقم الهيدروجيني للراشح إلى ما كان عليه قبل التغيير ومن ثم قُدرت الفعالية التثبيطية للراشح اتجاه بكتريا الاختبار.

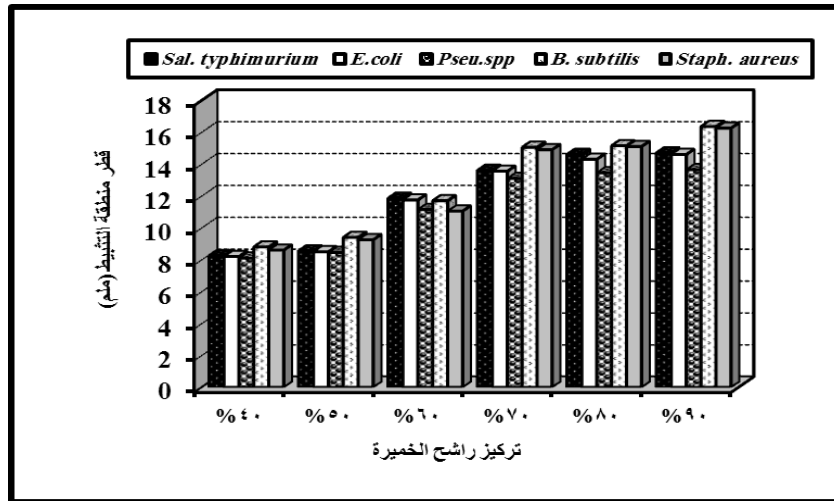
**رابعاً:** دُرِس تأثير درجة الحرارة في فعالية راشح الخميرة حسب الطريقة الواردة في (9)، والمتضمنة أخذ 5 سم<sup>3</sup> من الراشح وعُومل في حمام مائي بدرجة حرارة (10، 30، 50، 70 و 90) م لمدة 10 دقائق، ومن ثم برد النموذج وقدرت الفعالية التثبيطية للراشح اتجاه بكتريا الاختبار.

**خامساً:** حضر البيركر من لحم البقر 75% مضاف إليه دهن البطن 25% وبعد عملية الفرغ أضيف إليه الملح والثوم الطازج والتوابل وفتات الخبز بنسبة (1.5، 1، 0.5 و 3%) وعلى التوالي ثم أضيف بادئ خميرة *D.hansenii* وبنسب (2.5، 5، 7.5 و 10)% ، أجريت عملية التخمير في درجة حرارة 15 م ورطوبة نسبية 85% لمدة 72 ساعة، بعدها نضج البيركر في درجة حرارة 5 م ورطوبة نسبية 80% لمدة 21 يوم وفي درجة حرارة 8 م ورطوبة نسبية 70% لمدة 54 يوماً (10)، قُدر العدد الكلي لخميرة *D.hansenii* باستعمال الوسط Rose Bengel Agar على وفق الطريقة الواردة في (11)، أما العدد الكلي للأحياء المجهرية والعدد الكلي لبكتريا

القولون والعدد الكلي للخمائر والأعفان والعدد الكلي للبكتريا المحبة للبرودة فقد قدرت حسب الطريقة الواردة في (12)، وعدد بكتريا المكورات العنقودية الذهبية حسب الطريقة الواردة في (13)، في حين أُجري فحص احتمالية وجود بكتريا الـ *Salmonella* على وفق الطريقة التي ذكرها (14)، أتبعَت الطريقة التي ذكرها (15) في تقدير درجات التقييم الحسي للتذوق للمنتج بعد عملية قليه وقد شملت الصفات كلاً من النكهة والطراوة والعصيرية والنسجة ودرجة التقبل العام.

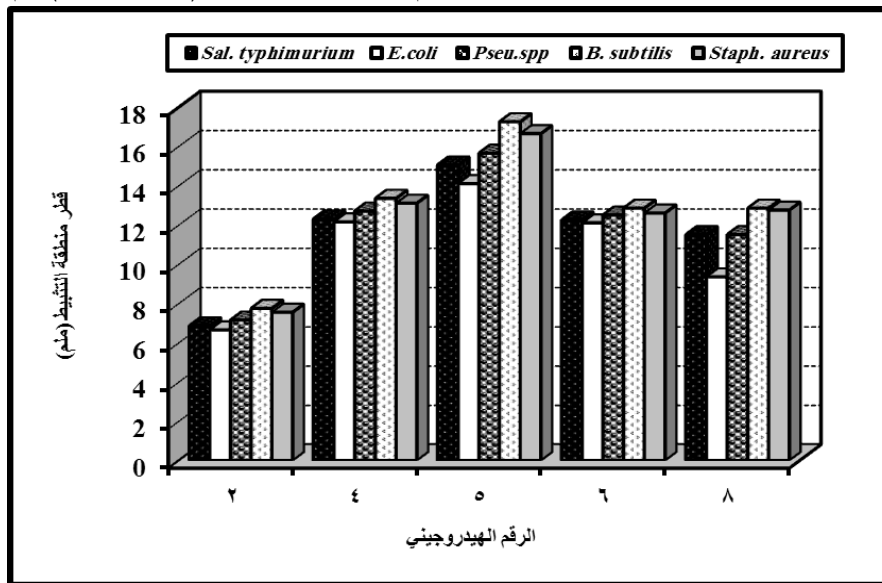
### النتائج والمناقشة

يبين الشكل (1) معدل أقطار منطقة التثبيط لراشح خميرة *D.hansenii* أتجاه بكتريا الاختبار، إذ كانت (14.43، 14.89 و 13.98) ملم للبكتريا السالبة لصبغة كرام *E.coli*، *Sal.typhimurium* و *Pseu.spp* وعلى التوالي، في حين بلغت أقطار منطقة التثبيط للراشح أعلاه للبكتريا الموجبة لصبغة كرام *B.cereus* و *Staph.aureus* (16.50 و 16.32) ملم وعلى التوالي. أظهرت النتائج أن الانخفاض الحاصل في أقطار منطقة التثبيط يتناسب طردياً مع تركيز راشح الخميرة المستعمل أتجاه بكتريا الاختبار، إذ فقد الراشح فعاليته التثبيطية عند تركيز 30%، وعليه يكون تركيز 40% هو التركيز المثبط الأدنى (MIC) إذ بلغ معدل أقطار منطقة التثبيط (8.20، 8.25 و 8.10) ملم للبكتريا السالبة لصبغة كرام المذكورة آنفاً، بينما كانت أقطار منطقة التثبيط للبكتريا الموجبة لصبغة كرام المذكورة آنفاً (8.80 و 8.60) ملم. أشار (3) إلى أن خميرة *D.hansenii* تمتلك عدة خصائص مضادة للأحياء المجهرية منها المنافسة على المغذيات، تغيير الرقم الهيدروجيني من خلال إنتاجها للحوامض العضوية Heksanoat، Oktanoa و Dekanoat، كذلك إنتاج تراكيز عالية من الايثانول، تحطيم السموم البكتيرية بوساطة إنزيمات التحلل البروتيني التي تنتجها الخميرة، تثبيط الارتباط بالخلايا المعوية، فضلاً عن مقدرتها في إنتاج بروتينات سامة أو بروتينات سكرية تسمى السموم القاتلة Killer toxin، والتي تعمل على توقف إنقسام الخلايا عن طريق منع تخليق DNA، فضلاً عن تثبيط تخليق بعض مركبات الجدار الخلوي  $\beta$ -Glucan (1,3). لوحظ تباين التأثير التثبيطي لراشح خميرة *D.hansenii* باختلاف بكتريا الاختبار، إذ وجد أن أكثر أنواع البكتريا مقاومة للراشح هي بكتريا *Pseu.spp* تليها بكتريا *E.coli* في حين كانت بكتريا *B.cereus* أقل أنواع البكتريا الموجبة لصبغة كرام مقاومة لتأثير الراشح وتتوافق هذه النتائج مع ما ذكره كل من (16، 17) من أن البكتريا الموجبة لصبغة كرام أكثر حساسية من السالبة، وقد يعزى سبب ذلك إلى وجود عدة طبقات في الجدار الخلوي للبكتريا السالبة مما يعيق وصول الراشح إلى منطقة التأثير في الجدار الخلوي لبكتريا الاختبار.



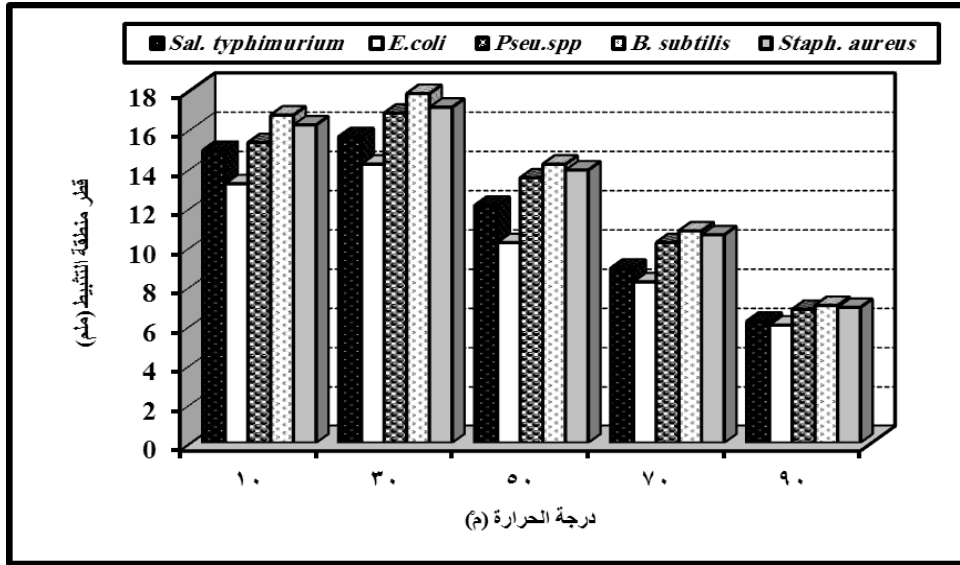
شكل (1) معدل أقطار منطقة التثبيط لراشح خميرة *D.hansenii* أتجاه بكتريا الاختبار

يوضح الشكل (2) تأثير الرقم الهيدروجيني في الفعالية التثبيطية لراشح خميرة *D.hansenii* اتجاه بكتريا الاختبار، إذ أظهرت النتائج وجود فعالية تثبيطية لراشح الخميرة اتجاه بكتريا الاختبار عند استعمال قيم مختلفة من الرقم الهيدروجيني، وتزداد كفاءة التثبيط عند القيم القريبة من الرقم الهيدروجيني الأمثل لعمل الراشح (5) مقارنة مع القيم البعيدة عنه، ويكون التثبيط عند الرقم الهيدروجيني المتعادل أو القريب من القاعدية أفضل من الرقم الهيدروجيني الحامضي المتطرف لراشح الخميرة اتجاه بكتريا الاختبار، إذ كان معدل أقطار منطقة التثبيط لراشح خميرة *D.hansenii* اتجاه البكتريا السالبة لصبغة كرام *E.coli*، *Sal.typhimurium* و *Pseu.spp* (9.35، 9.90 و 11.50) ملم وعلى التوالي عند الرقم الهيدروجيني 8، في حين بلغت أقطار منطقة التثبيط للراشح المذكور (11.75 و 12.15) ملم للبكتريا الموجبة لصبغة كرام *Staph.aureus* و *B.cereus* وعلى التوالي، بينما كانت أقطار منطقة التثبيط لراشح الخميرة عند الرقم الهيدروجيني 2 (6.65، 6.85 و 7.15) ملم للبكتريا السالبة لصبغة كرام المذكورة آنفاً، أما أقطار منطقة التثبيط للبكتريا الموجبة لصبغة كرام الأنفة الذكر فقد كانت (7.55 و 7.75) ملم.



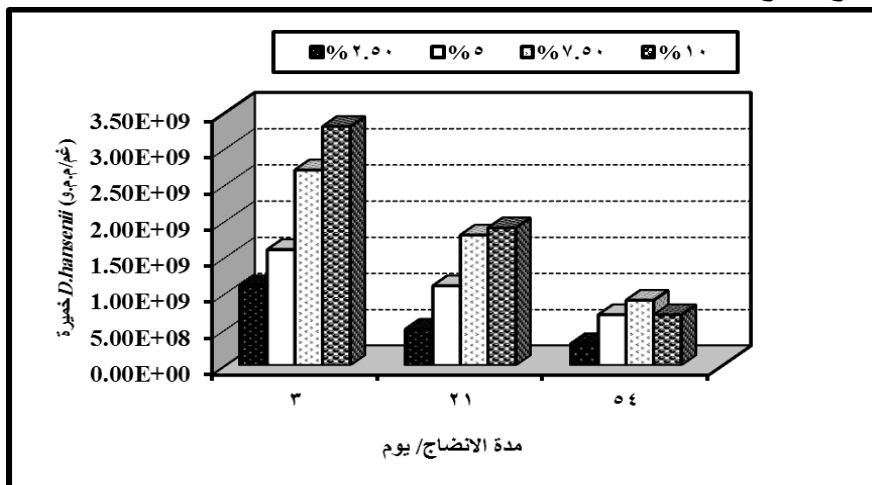
شكل (2) تأثير الرقم الهيدروجيني في الفعالية التثبيطية لراشح خميرة *D.hansenii* اتجاه بكتريا الاختبار لوظف من خلال النتائج أن الرواشح ذات القيم الهيدروجينية المعدلة يحصل لها انخفاض في فعاليتها التثبيطية اتجاه بكتريا الاختبار ولا سيما في pH القاعدي إذ يكون الراشح أقل إستقراراً، وجاءت النتائج متطابقة مع ما توصل إليه كل من (18، 19) من أن أفضل pH لنمو الخميرة يتراوح ما بين (4-6)، وان استقرار الراشح في المحاليل الحامضية أفضل مقارنة بالقاعدية. يشير الشكل (3) إلى تأثير درجة الحرارة في الفعالية التثبيطية لراشح خميرة *D.hansenii* اتجاه بكتريا الاختبار، إذ كانت أقطار منطقة التثبيط للبكتريا السالبة لصبغة كرام *E.coli*، *Sal.typhimurium* و *Pseu.spp* (13.2، 14.9 و 15.3) ملم وعلى التوالي عند درجة حرارة 10 م، في حين بلغت أقطار منطقة التثبيط (6.0، 6.2 و 6.8) ملم وعلى التوالي للبكتريا السالبة عند درجة حرارة 90 م، أما أقطار منطقة التثبيط للبكتريا الموجبة لصبغة كرام *Staph.aureus* و *B.cereus* فقد بلغت (16.2 و 16.7) ملم و (6.9 و 7.0) ملم عند درجة حرارة (10 و 90) م وعلى التوالي. أظهرت النتائج أن بكتريا *B.cereus* كانت أكثر بكتريا الاختبار تحسناً للراشح بكل معاملاته، إذ بلغ معدل قطر منطقة التثبيط 7.0 ملم عند تعرض الراشح إلى 90 م لمدة 10 دقائق، بينما كانت بكتريا *E.coli* أكثر بكتريا الاختبار مقاومة لتأثير الراشح، إذ بلغ معدل قطر منطقة التثبيط 6.0 ملم عند المعاملة نفسها، وجاءت النتائج متوافقة مع ما وجده (3) من أن درجة الحرارة المثلى لنمو الخميرة تتراوح ما بين (20-30) م، إذ تعد من النوع المحب لدرجات الحرارة المتوسطة Mesophilic. تسهم

الحرارة في تحديد نشاط وفعالية الأحياء المجهرية المختلفة، لما لها من تأثير في سرعة النمو وعمليات الأيض والفعاليات الأنزيمية والصفات الفسلجية لعدد من الخمائر (19).



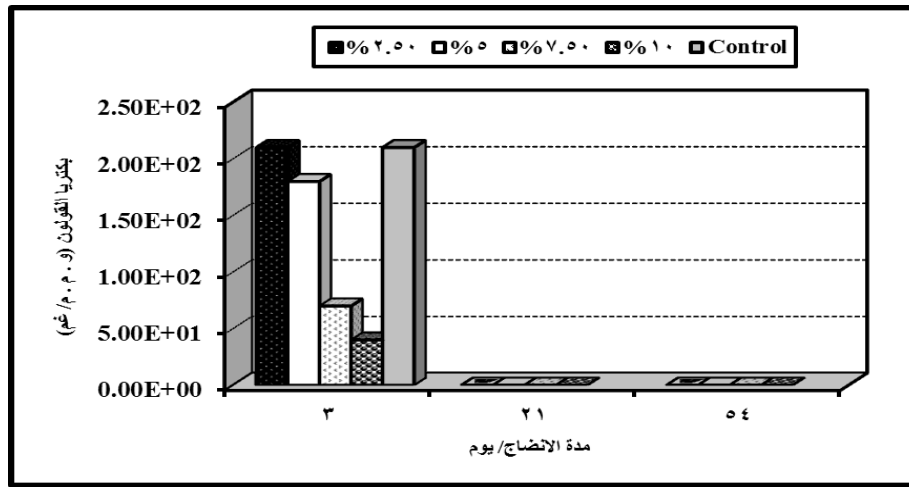
شكل (3) تأثير درجة الحرارة في الفعالية التثبيطية لراشح خميرة *D.hansenii* أتجاه بكتريا الاختبار

يوضح الشكل (4) أعداد خميرة *D.hansenii* لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر في مرحلتي التخمير والإنضاج، إذ بلغت الأعداد الحية بعد التخمير لمدة 72 ساعة ( $10^8 \times 11$ ,  $10^8 \times 16$ ,  $10^8 \times 27$  و  $10^8 \times 33$ ) و. م. م / مغم لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. ومن خلال النتائج نلاحظ انخفاضاً في أعداد الخميرة بزيادة مدة الإنضاج، إذ بلغت الأعداد الحية بعد 54 يوماً من الإنضاج ( $10^8 \times 3$ ,  $10^8 \times 7$ ,  $10^8 \times 9$  و  $10^8 \times 7$ ) و. م. م / مغم للتركيز المذكورة آنفاً. أظهرت النتائج انخفاضاً في أعداد الخميرة أثناء مدة الإنضاج، ويعزى سبب ذلك إلى انخفاض درجة الحرارة، إذ كانت درجة الحرارة تتراوح من (5-8) م، مما يقلل من فعالية هذه الخميرة، وجاءت النتائج متوافقة مع ما ذكره (19) من أن خميرة *D.hansenii* تعد من الخمائر المحبة للحرارة المتوسطة Mesophilic، وكذلك تتفق النتائج مع ما وجدته (11) من أن أعداد الخميرة تراوحت ما بين  $10^9$ - $10^8$  و. م. م / مغم أثناء مدة التخمير ومن ثم استقرت الأعداد عند  $10^8$  و. م. م / مغم إلى نهاية مدة الإنضاج لمنتج النفاق المخمرة.



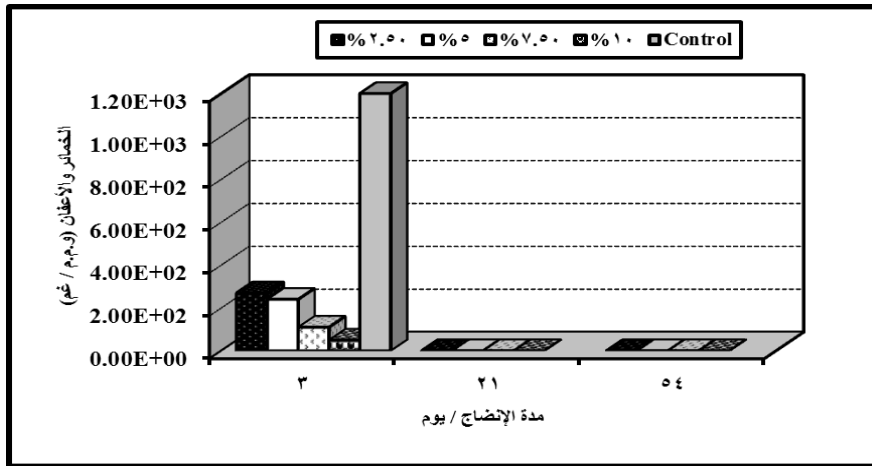
شكل (4) أعداد خميرة *D.hansenii* في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر

يبين الشكل (5) أعداد بكتريا القولون في أنموذج البيركر خلال مرحلتي التخمير والإنضاج، إذ بلغت أعداد بكتريا القولون بعد التخمير لمدة 72 ساعة ( $10^1 \times 21$ ،  $10^1 \times 18$ ،  $10^1 \times 7$  و  $10^1 \times 4$ ) و م. م / م. غم لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أظهرت النتائج انخفاضاً متبايناً في أعداد بكتريا القولون لأنموذج البيركر بعد التخمير تبعاً لتركيز الخميرة المستعمل، إذ انخفضت أعداد بكتريا القولون أكثر عند التراكيز العالية، أما في مرحلة الإنضاج فنلاحظ انخفاض أعداد بكتريا القولون إلى الصفر في جميع المعاملات ولغاية نهاية مدة الإنضاج، ويعزى سبب ذلك إلى مقدرة الخميرة في تثبيط نمو بكتريا القولون (17). استبعدت معاملة السيطرة من التقويم في الأسبوع الثالث من الإنضاج، لظهور روائح كريهة وألوان غير مقبولة، ويعود السبب في ذلك إلى تجاوز أعداد بكتريا القولون الحدود القياسية للمواصفة التي تنص على أن لا تتجاوز أعداد بكتريا القولون في منتج النقانق  $10^3$  و م. م / م. غم (20).



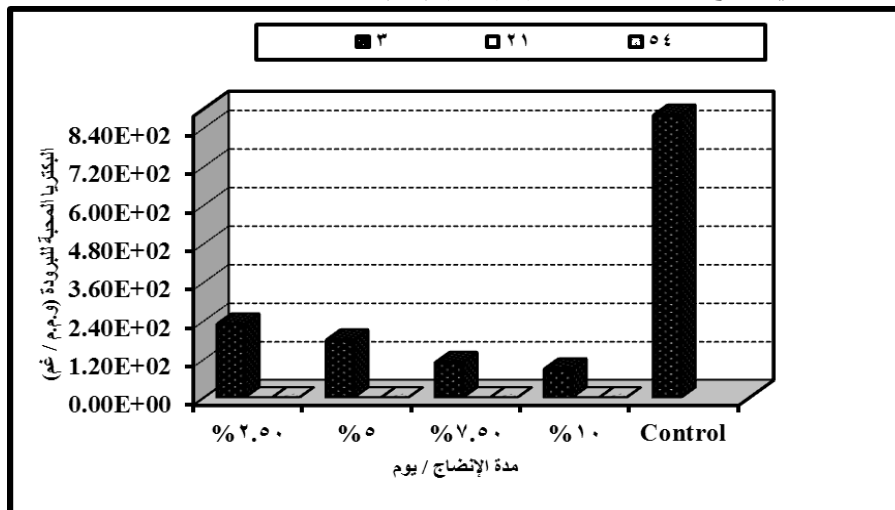
شكل (5) أعداد بكتريا القولون في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر

يوضح الشكل (6) أعداد الخمائر والأعفان في أنموذج البيركر في مرحلتي التخمير والإنضاج، إذ بلغت أعداد الخمائر والأعفان بعد التخمير لمدة 72 ساعة ( $10^1 \times 27$ ،  $10^1 \times 24$ ،  $10^1 \times 11$  و  $10^1 \times 5$ ) و م. م / م. غم لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أظهرت النتائج ارتفاعاً في أعداد الخمائر والأعفان لأنموذج البيركر بعد التخمير لمدة 72 ساعة تبعاً لتركيز الخميرة المستعمل، إذ انخفضت أعداد الخمائر والأعفان أكثر عند التراكيز العالية، أما في مرحلة الإنضاج فنلاحظ انخفاضاً في أعداد الخمائر والأعفان إلى الصفر في جميع المعاملات ولغاية نهاية مدة الإنضاج، ويعود السبب في ذلك إلى مقدرة الخميرة على إنتاج الحوامض العضوية في الوسط وجعله غير ملائم لنمو الخمائر والأعفان ولاسيما في مرحلة الإنضاج، فضلاً عن انخفاض النشاط المائي الذي يحول دون نموها (10). تتفق النتائج مع ما وجدته (21) إذ لاحظ انخفاض أعداد الخمائر والأعفان إلى الصفر خلال مرحلة الإنضاج عند دراسته لأنموذج من النقانق المخمرة البرتغالية. استبعدت معاملة السيطرة من التقويم في الأسبوع الثالث من الإنضاج، لظهور روائح كريهة وألوان غير مقبولة، ويعود السبب في ذلك إلى تجاوز أعداد الخمائر والأعفان الحدود القياسية للمواصفة والتي تنص على أن لا تتجاوز أعداد الخمائر والأعفان في منتج النقانق  $10^4$  و م. م / م. غم (20).



شكل (6) أعداد الخمائر والأعفان في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر

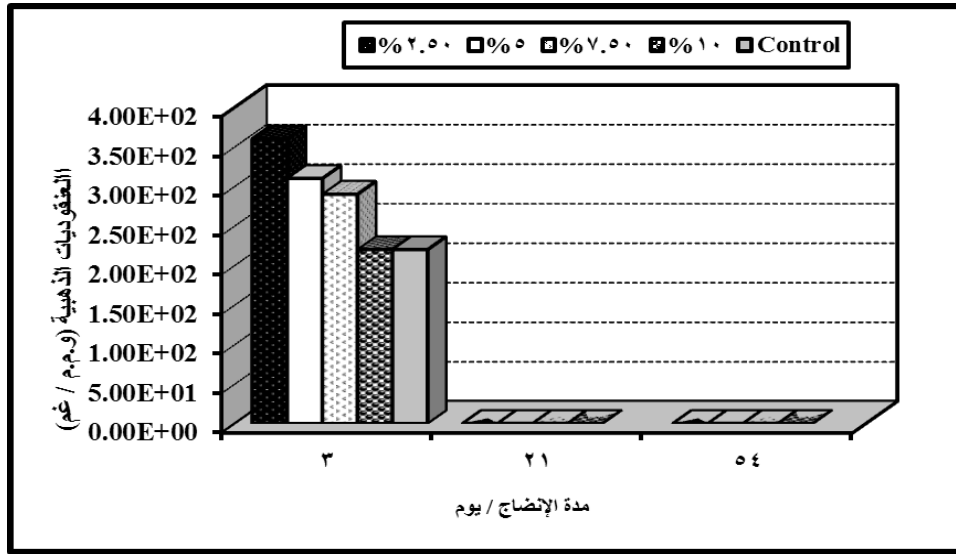
يبين الشكل (7) أعداد البكتريا المحبة للبرودة في أنموذج البيركر في مرحلتي التخمر والإنضاج، إذ بلغت أعداد البكتريا المحبة للبرودة بعد التخمر لمدة 72 ساعة ( $10^1 \times 11$ ،  $10^1 \times 18$ ،  $10^1 \times 23$  و  $10^1 \times 9$ ) و. م. م / م غم لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. يلاحظ من الشكل أن الانخفاض الحاصل في أعداد البكتريا المحبة للبرودة لأنموذج البيركر بعد التخمر يتناسب طردياً مع تركيز الخميرة المستعمل، إذ انخفضت أعداد البكتريا المحبة للبرودة أكثر عند استعمال التراكيز العالية، أما في مرحلة الإنضاج فنلاحظ انخفاض أعداد البكتريا المحبة للبرودة إلى الصفر في جميع المعاملات ولغاية نهاية مدة الإنضاج، ويعزى سبب ذلك إلى مقدرة الخميرة على إنتاج الحوامض العضوية في الوسط وجعله غير ملائم لنمو البكتريا المحبة للبرودة ولاسيما في مرحلة الإنضاج، فضلاً عن انخفاض النشاط المائي الذي يحول دون نموها (10). استبعدت معاملة السيطرة من التقييم في الأسبوع الثالث من الإنضاج، لظهور روائح كريهة وألوان غير مقبولة، ويعود السبب في ذلك إلى تجاوز أعداد البكتريا المحبة للبرودة الحدود القياسية للمواصفة والتي تنص على أن لا تتجاوز أعداد البكتريا المحبة للبرودة في منتج النقانق  $10^3$  و. م. م / م غم (20).



شكل (7) أعداد البكتريا المحبة للبرودة في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر

يظهر الشكل (8) أعداد العنقوديات الذهبية في أنموذج البيركر في مرحلتي التخمر والإنضاج، إذ بلغت أعداد العنقوديات الذهبية بعد التخمر لمدة 72 ساعة ( $10^1 \times 36$ ،  $10^1 \times 31$ ،  $10^1 \times 22$  و  $10^1 \times 29$ ) و. م. م / م غم لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي.

يلاحظ أن الانخفاض الحاصل في أعداد العنقوديات الذهبية لأنموذج البيركر بعد التخمير لمدة 72 ساعة يتناسب طردياً مع تركيز الخميرة المستعمل، إذ انخفضت أعداد العنقوديات الذهبية أكثر عند التراكيز العالية، أما في مرحلة الإنضاج فنلاحظ انخفاض أعداد العنقوديات الذهبية إلى الصفر في جميع المعاملات ولغاية نهاية مدة الإنضاج، ويعود السبب في ذلك إلى مقدرة الخميرة على خفض الرقم الهيدروجيني وإنتاج المركبات المثبطة، فضلاً عن استهلاك المغذيات الضرورية لنموها مثل الفيتامينات، الحوامض الأمينية، السكريات والمعادن (17). استبعدت معاملة السيطرة من التقييم في الأسبوع الثالث من الإنضاج، لظهور روائح كريهة وألوان غير مقبولة، ويعود السبب في ذلك إلى تجاوز أعداد العنقوديات الذهبية الحدود القياسية للمواصفة والتي تنص على أن لا تتجاوز أعداد العنقوديات الذهبية في منتج النفاث  $10^3$  و. م. م / م. غم (20).



شكل (8) أعداد العنقوديات الذهبية في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر

لم تظهر النتائج بكتريا الـ *Salmonella* في نماذج البيركر المفحوصة. يشير الجدول (1) إلى قيم التقييم الحسي التذوقي في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر خلال مرحلتي التخمير والإنضاج، إذ كانت قيم النكهة (7.25، 7.10، 7.0) بعد التخمير لمدة 72 ساعة لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أظهرت النتائج ارتفاع قيم النكهة للمعاملات بزيادة مدة الإنضاج تبعاً لتركيز الخميرة المستعمل، إذ بلغت قيم النكهة (7.65، 7.75، 7.85 و 8.00) بعد 54 يوماً من الإنضاج للتركيز المذكورة آنفاً. أشارت النتائج إلى أفضلية التراكيز العالية في إعطاء النكهة لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر بالمقارنة مع التراكيز الواطئة، وجاءت النتائج متوافقة مع ما وجدته (22) من إن قيمة النكهة في البسطرمة المصنعة من لحم الجاموس والملقحة بكتريا *Staph.xylose* و *Staph.carnosus* بلغت 8.6 بعد مدة الإنضاج البالغة 28 يوماً، في حين لم تتفق النتائج مع ما توصل إليه (23) من أن قيم النكهة في نقانق السالكين لم تتغير عند إضافة بعض المدعمات إذ بلغت 4.2 من أصل (5). وجد (24) أن النكهة الخاصة بالنقانق تكون على ارتباط وثيق بالمركبات 3-methyl-butanoic acid و 3-methyl-butanal والمشتقة من الحامض الأميني اللبوسين. أشار (25) إلى أن النقانق الملقحة بالخميرة تعمل على تحرير بعض الحوامض الأمينية والدهنية التي تعمل على تحسين بعض الخصائص الحسية للمنتج بالمقارنة مع معاملة السيطرة. ذكر (21) أن تطور النكهة في اللحوم المخمرة المنضجة يحدث نتيجة لزيادة تحرر الحوامض الامينية الكلوتامك، الأسبارتك واللايسين بفعل نشاط البادئ،

أما تطور النكهة الحامضية الخفيفة فيكون بفعل تحرر الحامضين الكلوتامك والأسبارتك، في حين تطور النكهة الحلوة يحدث بفعل تحرر الحامضين اللانين والكلاليسين.

### جدول (1) قيم التقييم الحسي التذوقي لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر بعد القلي

التقييم الحسي التذوقي					نماذج البيركر	مدة الحضان/ يوم
درجة التقبل العام (8')	النسجة (5')	العصيرية (8')	الطراوة (8')	النكهة (8')		
2.25	2.25	7.35	6.40	7.25	2.5%	3
2.20	2.20	7.25	6.50	7.10	5%	
2.50	2.50	7.25	6.60	7.10	7.5%	
2.35	2.35	7.05	6.30	7.00	10%	
2.20	2.20	7.45	6.80	7.20	Control	
2.70	2.70	6.50	6.50	7.25	2.5%	21
2.60	2.60	6.40	6.55	7.35	5%	
3.20	3.20	6.55	6.65	7.50	7.5%	
3.35	3.35	6.35	6.15	7.60	10%	
**	**	**	**	**	Control	
3.45	3.45	6.40	6.40	7.65	2.5%	54
3.45	3.45	6.40	6.15	7.75	5%	
3.75	3.75	6.75	6.75	7.85	7.5%	
3.65	3.65	6.65	6.10	8.00	10%	
**	**	**	**	**	Control	

\*كل رقم يمثل معدلاً لمكررين \*\* الأنموذج تجاوز الحدود القياسية للمواصفة

يُظهر الجدول أعلاه قيم الطراوة إذ بلغت (6.40، 6.50، 6.60 و 6.30) بعد التخمر لمدة 72 ساعة لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أما بعد 54 يوماً من الإنضاج فقد بلغت قيم الطراوة (6.40، 6.15، 6.75 و 6.15) للتركيز المذكورة آنفاً. أشارت النتائج إلى أفضلية التركيز 7.5% في إعطاء الطراوة لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر بالمقارنة مع التركيز الأخرى، كما يلاحظ من النتائج انخفاضاً في نسبة الطراوة في بعض المعاملات الملقحة بالخميرة لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر، لكنها بقيت ضمن الحدود القياسية المرغوبة في النفاق نصف الجافة، وهذا يؤكد احتفاظ المعاملات بالصفات المرغوبة للمنتج، ويعزى سبب ذلك إلى السيطرة على ظروف الإنضاج من ناحية درجة الحرارة والرطوبة النسبية وحصول تجانس بين المركز والسطح الخارجي للمنتج وانخفاض فقدان الرطوبة (20). جاءت النتائج متوافقة مع ما توصل إليه (26) من اختلاف قيم الطراوة في أنواع مختلفة من اللحوم إذ تتراوح ما بين 4.6-7.2، وكذلك تتفق النتائج مع وجده (27) إذ لاحظ انخفاض قيمة الطراوة في النفاق الملقحة ببكتريا *Lb.saki* إلى 4.75 بالمقارنة مع معاملة السيطرة التي بلغت 5.5. ذكر (28) أن عملية الإنضاج تحافظ على طراوة أفضل بالمقارنة مع عملية التجميد إذ بلغت قيمة الطراوة 3.57 في عملية الإنضاج بالمقارنة مع 2.75 في عملية التجميد من أصل (5)، في حين لم تتفق النتائج مع ما أشار إليه (29) من أن قيم الطراوة لم تختلف في نماذج النفاق الملقحة بأربعة أنواع من البودائ. يظهر الجدول (1) قيم العصيرية في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر خلال مرحلتي التخمر والإنضاج، إذ كانت (7.25، 7.35، 7.25 و 7.05) بعد التخمر لمدة 72 ساعة لأنموذج

البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أما بعد 54 يوماً من الإنضاج فقد بلغت قيم العصيرية (6.40، 6.40، 6.75 و 6.65) للتركيز المذكورة آنفاً. تعرف العصيرية بأنها كمية الماء المتحررة من المنتج في الفم بعد المضغ، وعادة تكون قيم العصيرية في النقانق المخمرة عالية نوعاً ما (30). أشارت النتائج إلى أفضلية التركيز 7.5% في إعطاء العصيرية لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر بالمقارنة مع التركيزات الأخرى، كذلك يلاحظ من خلال النتائج انخفاضاً في نسبة العصيرية في بعض المعاملات الملقحة بالخميرة لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر، لكنها بقيت ضمن الحدود القياسية المرغوبة في النقانق نصف الجافة، وهذا يؤكد احتفاظ المعاملات بالصفات المرغوبة للمنتج، ويعزى سبب ذلك إلى السيطرة على ظروف الإنضاج من ناحية درجة الحرارة والرطوبة النسبية وحصول تجانس بين المركز والسطح الخارجي للمنتج وانخفاض فقدان الرطوبة (20). جاءت النتائج متوافقة مع ما وجدته كل من (29، 31) من ارتفاع العصيرية في معاملات السيطرة مقارنة بالمعاملات الملقحة بالبداي في منتجات النقانق المخمر. يبين الجدول أعلاه قيم النسجة في أنموذج البيركر المصنع من لحم البقر خلال مرحلتي التخمر والإنضاج، إذ كانت (2.25، 2.20، 2.50 و 2.35) بعد التخمر لمدة 72 ساعة لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أما بعد 54 يوماً من الإنضاج فقد بلغت قيم النسجة (3.45، 3.45، 3.75 و 3.65) للتركيز المذكورة آنفاً. يلاحظ من خلال النتائج أن ظهور النسجة الخشنة في المعاملات الملقحة بالخميرة لأنموذج البيركر المصنع من لحم البقر يتناسب طردياً مع تركيز الخميرة المستعمل، وتتفق النتائج مع ما توصل إليه (32) إذ تفوقت صفة النسجة لمعاملة السيطرة في منتج النقانق بالمقارنة مع معاملات الملقحة بالبداي، وكذلك تتفق النتائج مع ما وجدته (33) من تقارب قيم النسجة في النقانق التي استعمل فيها أنواع مختلفة من البواي، إلا أنها تتباين باختلاف نوع اللحم المستعمل في التصنيع، إذ بلغت قيم النسجة (73.86، 74.40، 57.79 و 45.40) لكل من لحم (البقر، الضبي، الحصان والماعز) وعلى التوالي. يشير الجدول (1) إلى قيم التقبل العام في أنموذج البيركر، إذ كانت (6.15، 6.35، 6.65 و 6.45) بعد التخمر لمدة 72 ساعة لأنموذج البيركر عند إضافة الخميرة بتركيز (2.5، 5، 7.5 و 10)% وعلى التوالي. أما بعد 54 يوماً من الإنضاج فقد بلغت قيم التقبل العام (7.50، 7.60، 7.85 و 7.60) للتركيز المذكورة آنفاً، وتتفق النتائج مع توصل إليه كل من (26، 34) من أن قيم التقبل العام في منتجات النقانق المخمرة تختلف تبعاً لنوع البواي المضاف ونوع اللحم المستعمل في التصنيع، وكذلك تتفق النتائج مع ما وجدته (32) إذ لاحظ تفوق المعاملات الملقحة بالبواي مقارنة مع معاملة السيطرة، ويعود السبب في ذلك إلى فعالية إنزيمات البواي التي تعمل على تكسير الحوامض الأمينية مما يؤدي إلى تراكم المركبات الطيارة التي تحسن من درجة التقبل العام، في حين لم تتفق النتائج مع ما جاء به (27) إذ تفوقت معاملة السيطرة من ناحية التقبل العام مقارنة بالمعاملات الملقحة بالبواي، وكذلك لم تتفق النتائج مع ذكره (31) من عدم وجود اختلاف في قيم التقبل العام بين المعاملات الملقحة بالبواي مقارنة بمعاملة السيطرة في نقانق Salame nostrano الإيطالية.

### المصادر

1. Petersen, K. M.; Westall, S. & Jespersen, L. (2002). Microbial succession of *Debaryomyces hansenii* strains during the production of Danish surfaced-Ripened cheeses. *J. Dairy Sci.*, 85:478-486.
2. Reyes-Becerril, M.; Ascencio-Valle, F.; Meseger, J.; Tapia-Paniagna, S. T.; Morinigo, M. A. & Esteban, M. A. (2012). *Debaryomyces hansenii* L2-enriched diet enhances the immunity status, gene expression and intestine functionality in gilthead sea bream (*Sparus aurata* L.). *J. Aquaculture Res.*, 34:1107-1118.

3. Hatoum, R.; Labrie, S. & Filss, I. (2012). Antimicrobial and probiotic properties of yeast from fundamental to Novel Application. *Micro.*, 3:421.
4. Papagora, C.; Roukas, T. & Kotzekidou, P. (2013). Optimization of extracellular lipase production by *Debaryomyces hansenii* isolates from dry-salted olives using response surface methodology. *J. Food and BioProducts Processing.*, 91:413-420.
5. Andrade, M. J.; Thorsen, L.; Rodriguez, A.; Cordoba, J. J. & Jespersen, L. (2014). Inhibition of ochratoxigenic moulds by *Debaryomyces hansenii* strains for biopreservation of dry-cured meat products. *Inter. J. Food Micro.*, 170: 70-77.
6. Badaruzza, M. N. & Shafit, H. M. (2014). Determination of salt content in raw beef burger using microwave technique. *Trop. Agric. & Food. Sci.*, 42(1):9-17.
7. Nunez, F.; Lara, M. S.; Peromingo, B.; Delegado, J.; Montero, L. S. & Andrade, M. J. (2015). Selection and evaluation of *Debaryomyces hansenii* isolates as potential bioprotective agents against toxigenic penicillia in dry-fermented sausages. *Inter. J. Food Microbiol.*, 46:114-120.
8. Crespo, M. E.; Jimenez, J.; Gomis, E. & Nararro, C. (1990). Antimicrobial activity of essential oil of *Tymus scrpylloides* subspecies *gadrensis*. *Micro. Bios.*, 61: 181-184.
9. Hsieh, P. C.; Mau, J. L. & Huang, S. H. (2001). Antibacterial effects of Various combinations of plant extracts. *Food Microbiol. Taiwan.*, 18: 35-43.
10. Andrade, M. J.; Cordoba, J. J.; Casado, E. M.; Cordoba, M. G. & Rodriguez, M. (2010). Effect of selected strains of *Debaryomyces hansenii* on the volatile compound production of dry fermented sausage "salchichon". *J. Meat Sci.*, 85: 256-264.
11. Corral, S.; Salvador, A.; Belloch, C. & Flores, M. (2014). Effect of fat and salt reduction on the sensory quality of slow fermented sausages inoculated with *Debaryomyces hansenii* yeast. *J. Food Control.*, 45:1-7.
12. APHA (American Public Health Association). (1978). Standard Methods for the Examination of Dairy Products. 14<sup>th</sup> ed. Marth. E.H. (ed). American Public Health Association. Washington. D.C.
13. Speak, M. (1984). Compendium of method for the microbiological examination for food. 2<sup>nd</sup> Ed. Washington, D.C. USA.
14. الدليمي، خلف صوفي داود. (1988). علم الأحياء المجهرية للأغذية. مديرية دار الكتب للطباعة والنشر. جامعة الموصل.
15. Peryam, D. R. (1990). Sensory evolution-The early days. *Food Tech.*, 44:86.
16. آل شريدة، رواء محمد عبد الواحد. (2012). استعمال بعض المعززات الحيوية Probiotics والمحفزات الحيوية Prebiotics في الأغذية المخمرة العلاجية. أطروحة دكتوراه. كلية الزراعة، جامعة بغداد.
17. Banjara, N. (2014). *Debaryomyces hansenii*: A foodborne yeast that produces *Anticandida* killer toxin. Dissertations & Theses in Food Science and Technology.
18. الزوبعي، عامر حسين حمدان. (2006). تأثير مستخلصات بذور الخردل الأبيض في بعض الأحياء المجهرية واستخدامها في حفظ الحليب الخام والقشدة. رسالة ماجستير. كلية الزراعة، جامعة بغداد.
19. Breuer, U. & Harms, H. (2006). *Debaryomyces hansenii*- an extreme- philic yeast with biotechnological potential. *J. Yeast.*, 23:415-437.
20. الزوبعي، عامر حسين حمدان. (2010). استعمال المعززات الحيوية Probiotics في إنتاج البسطرمة العراقية. أطروحة دكتوراه. كلية الزراعة، جامعة بغداد.

21. Roserio, L. C.; Gomes, H.; Goncalves, H.; Sol, M.; Cercas, R. & Santos, C. (2010). Effect of processing on proteolytic and amines formation in a Portuguese traditional dry-fermented ripened sausage” Chourico Grosso de Estremoz e Borba PGI”. J. Meat Sci., 84:172-179.
22. Zafer, G.; Yeliz, Y.; Nurhan, E. & Filiz, K. (2009). Effects of starter culture use on some quality parameters of pastrami manufactured from water Buffalo meat. Anim. Vet. Advan., 8(10):2094-2099.
23. Rubio, B.; Martínez, B.; Sánchez, M.; García-Cachán, M. D.; Rovira, J. & Jaime, I. (2007). Study of the shelf life of a dry fermented sausage “salchichon” made from raw material enriched in monounsaturated and polyunsaturated fatty acids and stored under modiWed atmospheres. J. Meat Sci., 76:128-137.
24. Leroy, F.; Verluyten, J. & Vuyst, L. D. (2006). Functional meat starter cultures for improved sausage fermentation. Inter. J. Food Microbiol., 106:270-285.
25. Patrignani, F.; Lucci, L.; Vallicelli, M.; Guerzoni, M. E.; Gardini, F. & Lanciotti, R. (2007). Role of surface-inoculated *Debaryomyces hansenii* and Yarrow a lipolytic strains in dried fermented sausage manufacture. Part 1: Evaluation of their effects on microbial evolution, lipolytic and proteolytic patterns. J. Meat Sci., 75:676-686.
26. Wang, S.; Bunch, T. D.; Evans, R. C.; Brennand, C. R.; Whittier, D. R. & Taylor, B. J. (2003). Cholesterol level and sensory evolution for lambs of various hair X wool sheep crosses. Proceeding, Western Section, American Society of Animal. Sci. Vol. 54.
27. Zdolec, N.; Hadz'iosmanovic, M.; Kozac'inski, L.; Cvrtila, Z.; Filipovic, I.; Mario, S. & Leskovic, K. (2008). Microbial and physicochemical succession in fermented sausages produced with bacteriocinogenic culture of *Lactobacillus sakei* and semi-purified bacteriocin mesenterocin Y. Meat Sci., 80:480-487.
28. Vieira, C.; Diaz, M. T.; Martinez, B. & Garcia-Cachan, M. D. (2009). Effect of frozen storage conditions (temperature and length of storage) on microbiological and sensory quality of rustic crossbred beef at different states of ageing. Meat Sci., 83:398-404.
29. Klingberg, T. D.; Axelsson, L.; Naterstad, K.; Elsser, D. & Budde, B. B. (2005). Identification of potential probiotic starter cultures for Scandinavian-type fermented sausages. Inter. J. Food Micro., 105:419-431.
30. Spaziani, M.; Torre, M. D. & Stecchini, M. L. (2009). Changes of physicochemical, microbiological, and textural properties during ripening of Italian low-acid sausages. Proteolysis, sensory and volatile profiles. Meat Sci., 81:77-85.
31. Cenci-Goga, B. T.; Ranucci, D.; Miraglia, D. & Cioffi, A. (2008). Use of starter cultures of dairy origin in the production of Salame nostrano, an Italian dry-cured sausage. J. Meat Sci., 78:381-390.
32. Herranz, B.; Fernández, M.; Hierro, E.; Bruna, J. M.; Ordo' n' ez, J. O. & Hoz, L. (2003). Use of *Lactococcus lactis subsp. cremoris* NCDO 763 and a-ketoglutarate to improve the sensory quality of dry fermented sausages. J. Meat Sci., 66:151-163.
33. Todorov, S. D.; Koep, K. S. C.; Van Reenen, C. A.; Hoffman, L. C.; Slinde, E. & Dicks, L. M. T. (2007). Production of salami from beef, horse, mutton, Blesbok (*Damaliscus dorcas phillipsi*) and Springbok (*Antidorcas marsupialis*) with bacteriocinogenic strains of *Lactobacillus plantarum* and *Lactobacillus curvatus*. J. Meat Sci., 77:405-412.
34. Kenneally, P. M.; Schwarz, G.; Fransen, N. G. & Arendt, E. K. (1998). Lipolytic starter culture effects on production of free fatty acids in fermented sausages. J. Food Sci., 63(3):538-543.