

Effect the Glazing Methods and Heat Treatment of the Microbiological Content for dates-plam Cultivars .

تأثير طرائق التلميع والمعاملات الحرارية في المحتوى الميكروبية للتمور

م.م. أزهار لطيف جبر * م.م. خمائل عبد الباري د.علاء عائد عبيد

قسم الصحة البيئية-كلية العلوم الطبية التطبيقية/جامعة كربلاء

* مستل من رسالة ماجستير للباحث الاول .

الخلاصة :-

أجريت هذه الدراسة لمعرفة تأثير طرق التلميع من المعاملات الحرارية والكيميائية على الاصناف اللينة وشبه الصلبة والصلبة (جافة) وبعد مرور فترة خزن ستة اشهر. إذ أختيرت ثلاثة أصناف من التمور المعروفة تجارياً والمجهزة من الشركة العراقية لتسويق التمور والحاصلة على شهادة الايزو ISO وهي أزرق أزرق وهو صنف لين، و الابراهيمى صنف شبه صلب، و الزهدي وهو من الاصناف الصلبة، تم أعداد التمور بتبخيرها بغاز الميثيل برومايد بنسبة 1% لقتل الحشرات كلها وبيوضها، وتنقية وفرز الثمار غير الصالحة للتعبئة والمصابة ثم التنظيف وإزالة ما علق بالتمور من أتربة أو شوائب، وغسل التمور بماء نظيف والتجفيف بالهواء الجاف، ثم عوملت التمور بدرجات حرارية (120، 125، 130) م لمدة عشر دقائق، ومن ثم غمرت التمور بمحاليل الكليسرول 5 %، ودبس 20 %، وكليسرول 5 % + دبس 20 %، وكليسرول 5 % + سكروسل 20 %، ثم عبأة التمور المعاملة بعبوات لدائنية والمغلقة بالبولي ايثيلين (وزن 200 غرام) للمحافظة عليها من التغيرات التي قد تطرأ عليه، وخزنت تحت التبريد (5 م°)، ثم قدر العد البكتيري الكلي والعد الخمائر و الاعفان المحتوى المايكروبية للتمور، وقورنت بمعاملة السيطرة (من دون إضافة) . توصلت الدراسة الحالية إلى أن للمعاملات الحرارية والكيميائية تأثير فعال في خفض اعداد البكتيريا الكلي واعداد الاعفان والخمائر مقارنة مع معاملة السيطرة ، إذ تراوحت $30.33-35.33 \times 10^1$ مستعمرة/ غم تمر ولأقل قيم للعدد البكتيري لمعاملة الحرارية 120 م° و 125 م° والمعاملة الكيميائية بكليسرول 5 % و دبس 20 % + كليسرول 5 % و دبس 20 % + كليسرول 5 % للسنفي الزهدي والابراهيمى، أما بالنسبة لاعداد الاعفان والخمائر بلغت القيم $9.0-15.33 \times 10^2$ مستعمرة / غم تمر ولأقل لمعاملة الحرارية 120 م° و 130 م° والمعاملة الكيميائية بسكر سائل 20 % + كليسرول 5 % لصنف أزرق أزرق .

Abstract:-

This study was conducted to apply glazing on dates fruit. It was conducted through heat treatment and dipping in glazing solution . The dates were stored for 6 month in refrigeration. Three cultivars of dates (Azraq azraq, Ibraheemi and Zahdi) were obtained From the Iraq Company for dates marketing this company was granted ISO Certificate ,and this work was conducted in their establishment. Dates were fumigated with 1% methyl bromide as insecticide, then sorted, cleaned, washed, and drained . The dates exposed to heat (120,125,130C°) for 10 min . then dipped either in : 5% glycerol or 20% Dibis, or 5% glycerol +20% Dibis, or 5% glycerol +20% Glucose syrup . The dates were packed in polyethylene packages of 200g each and stored at 5 C° . Microbiological determination were also conducted on control and the treated samples . As for microbiological investigation the heat treatment and glazing had a pronounced effect on number of bacteria , yeast& mold in comparison with the control. The number of bacteria after treatment ranged $30.33-35.33 \times 10^1$ CFU/g fruit. As for yeast & mold the number ranged between $9.0-15.33 \times 10^2$ CFU/g with the lowest for 120 and 130 C° with glazing with glycerol + Glucose syrup for Azraq.

المقدمة :-

تعد التمور من أهم محاصيل الفاكهة في الجزيرة العربية، ونادراً ما نجد منزلاً يخلو من التمر، فهو فاكهة وغذاء وحلوى وشراب للغني والفقير على حد سواء، كما يعد التمر غذاء مثالياً كافياً للإنسان خاصة إذا تم تناوله مع الحليب . فسكريات التمور لا تحتاج إلى هضم حيث تمتص وتتمثل بسرعة وتستفيد منها أعضاء الجسم وبشكل خاص الدماغ الذي تعد السكريات من أهم مغذياته، مما ينشط الجسم لذا يوصي بتناول التمر عند الإفطار لان السكريات الموجودة في التمور تعطي طاقة للصائم بها يستعيد قدرته ولياقته ونشاطه بسرعة، كما أن التمور تمد جسم الصائم بكمية البوتاسيوم اللازمة ليستعيد الجسم خاصية الاحتفاظ بالماء وانتعاش الإنسان بعد الصيام [1].

تعد مشكلة فقدان الرطوبة من التمر وهذا بدوره يسبب جفاف التمر أو انفصال القشرة عن اللحم الثمار ظاهرة غير مرغوبة في التمر [2] بالإضافة إلى منظرها الترابي المغبر الذي يغطي سطح التمر [3]، ونتيجة المنافسة الشديدة في الأسواق العالمية كان لابد إضافة خدمات إلى التمر لتحسين جودتها من حيث المظهر الخارجي لذا تجرى عملية تلميع التمر لتحسين مظهرها وجعلها أكثر جاذبية للمستهلك وزيادة أسعار بيعها، كما أن عملية التلميع تغطي على الكثير من العيوب الأخرى. بدأ العمل باستعمال الكليسرين كمادة ملمعة لتمر في نشرة لوزارة الزراعة المصرية رقم 3 لسنة 1915 لقسم البساتين، و اقترح غمر التمر (السيوي والقطاوى) في محلول مركب من كحول 80 %، وكليسرين 15 %، وماء 5 %.

استعمل لهذا الغرض البارفين Paraffin أو يركب من شمع الخضر والبارفين Vegetable Wax and paraffin combination [4].

وفي معامل التعبئة (المكابس) في الجزائر وتونس وفرنسا قد يعتمد بعض المنتجين الى غمر تمر دكلة نور ولاسيما الذي تم تليينه بالماء بمحلول سكري وقد يضاف اليه الكليسرين لإعطاء التمر اللعان [5].

وجد [6] إن التمر يمكن تلميعها بتذويب الطبقة الشمعية الخارجية Wax التي تغطي سطح الثمرة، وإن الشمع مركب يتكون من مزيجين أحدهما هو الأقل يذوب في حرارة مقدارها 72 م°، والثاني وهو الأكثر يذوب في حرارة مقدارها 84 م°، ولجعل التمر لامعة براقة ونضرة من دون أن تتأثر نكهتها بالحرارة العالية اقترح وضع التمر في طبق وبسمك طبقة واحدة، وتعريضها لحرارة مقدارها 130-140 م° ولمدة خمس دقائق، وتحت تيار من الهواء سريع الحركة وإن الوقت اللازم لظهور اللعان أو البريق في هذه المعاملة يعتمد على مدى تعرض سطح الفاكهة للهواء المحيط ومدى تلامس القشرة مع الجلد اللحمي والرطوبة الموجودة فيه.

إن عملية الترطيب Hydration (تليينها) قد تعطي لمعة براقة إذا اجري لها تجفيف عاجل بمجفف Dehydrator يليه تبريد سريع ناتج عن تعريض التمر لتيار شديد من الهواء البارد [7]، ويستعمل البخار في عملية الترطيب اذ يعطي نتائج جيدة ويلاحظ أيضاً في المعاملة بالبخار تحسن مظهر التمر بإعطائها اللعان ويرفع درجة رطوبتها قليلاً [8].

وجد في دراسة لرغبة المستهلك أن ما ينفر الكثير من المستهلكين هو لزوجة التمر ودبقها والتصاقها بعضها البعض خاصة في بعض الأصناف الممتازة كالبرحي مثلاً. وللتغلب على هذه الصفة غير المرغوبة، تم استعمال مادتين لطلاء التمر بها بحيث يصبح مكسوا بغشاء شفاف رقيق لماع مانع للزوجة، المادة الأولى النشا القابل للذوبان بالماء البارد بنسبة 60 % (Cold – Water – Soluble – Starch) و المادة الثانية محلول مائي لسيليلوز الميثيل (Methyl Cellulose) بنسبة 30 % بغمر التمر بأحد المحلولين أو يرش بأحدهما ثم يليه التجفيف بتيار هواء. والتمر المغلف بهذا الغشاء يبقى لماعاً ولا يتأثر طعمه أو لونه [9]. كذلك تم تلميع التمر بمستحلب زيت الزيتون Olive oil والأشنان (رماد اللؤلؤ Pearl Ash) أيضاً استعمال زيت المعدني Mineral oil وهذا الزيت من صفاته انه نقي عديم اللون والطعم والنكهة، مثل الزيت التجاري المنتج في ألمانيا Dattelol وقد يخلط مع مستحلب من حامض الأوليك غير المشبع Oleic acid [10].

يمكن اجراء عملية التلميع لتمر الزهدي التي تمتاز بمظهر ترابي Dull color وغير جذاب ونسيج صلب وطعم ونكهة فقيرة وقد اشارت الدراسات التخزينية لتمر صنف الزهدي الملمعة إلى أنها تحتفظ بلمعانها عند درجة حرارة التلاجة 2-5 م° بجانب احتفاظها باللون، والطعم، والنكهة وعدم اصابتها بالحشرات ولاسيما حشرة الخنفساء *Oryzaphilus Surinamensis* لمدة ستة اشهر [11].

بينت الدراسات أن وضع التمر بترتيب واحد على اطباق معدنية ثم أخداله في فرن أو غرفة حرارتها 72-84 م° لساعات عدة. ويكتسب الحلاوي والخضراوي لمعانا واضحا عند تعريضه لحرارة (110 م° لمدة عشر دقائق) و لحرارة (130 م° لمدة خمس دقائق) . وتؤدي هذه الحرارة العالية الى قتل الحشرات [12].

استعمل [13] مواد شمعية waxy material استخلص من النبات بتركيز 4 % أدى ذلك إلى محافظة لنوعية التمر ألزهدى في مرحلة الرطب تحت ظروف خزن التبريد على الأقل لأشهر عدة.

وقد بين [3] إلى أن تلميع التمر يتم بمعاملتين هما المعاملات الفيزيائية وذلك باستعمال درجة الحرارة العالية والمعاملات الكيميائية باستعمال مواد كيميائية مختلفة في عملية التلميع مثل السكر السائل Date liquid sugar، أو باستعمال مشتقات النشا Starch derivatives، أو باستعمال جينات الصوديوم، أو استعمال البكتين، أو استخدام مشتقات السليلوز Cellulose derivatives.

أما الفوائد فهي أن المادة الملمعة تعطي غلافاً رقيقاً حول الثمرة مما يكسب الثمرة لمعة مميزة كما أنها تمنع فقدان المحتوى الرطوبة لثمار التمر وهذا بدوره يمنع عملية جفاف الثمرة أو تقشر الجلد الذي يعد ظاهرة غير مرغوبة في التمر كما أن عملية التلميع تغطي على الكثير من العيوب الأخرى علماً أن المادة الملمعة تحمي ثمار الثمرة.

تعد التمر وسط غير ملائم لنمو وتكاثر الجراثيم فقد أظهرت العديد من الدراسات نتائج الفحوص المايكروبية لنماذج من التمر خلوها من البكتيريا الهوائية وبكتيريا القولون والقولون البرازية والعنقوديات الذهبية وبكتيريا السالمونيلا، فالجراثيم لا تنمو في التمر، وهذه النتيجة توصل اليها المعهد البكتريولوجي المركزي العراقي بالتعاون مع الخبير الدولي لمنظمة الصحة العالمية اوسكار فيلزنفلد الاختصاصي بالكوليرا، فقد جرى توليث تمر طرية من تلك الانواع التي تصدر للأسواق الخارجية بجراثيم الهيضة (الكوليرا) البكتريا المسببة لهذا المرض وبنسبة 100 - 1000 مرة أكثر مما يشاهد في براز المصابين بالهيضة، واستعملت لذلك ثلاثة سلالات مختلفة من الجراثيم المسببة للكوليرا. وقد ظهر ان الجراثيم لم تعش أكثر من ثلاثة ايام، وهذا يعني ان التمر اذا تعرضت الى تلوث شديد تصبح خالية من العامل الممرض خلال ثلاثة ايام في الظروف الطبيعية [5].

وجد في دراسة قام بها Clague and Feller (1933) عن البكتيريا من نوع *Escherichia coli* في التمور المعالجة والمباعة في أمريكا، دل على وجود البكتيريا *Escherichia coli* في ستة علب من إحدى عشر علبة تم فحصها . ولكن لم يجدا مثل هذه البكتيريا في التمور الواردة من العراق المكبوسة بصناديق خشبية زنة 33 كيلو غرام [5] .

الفطريات لها دور مهم في خزن الأغذية المصنعة لذلك تأخذ الدول المتقدمة بنظر الاعتبار عدد الخمائر والاعفان كاختبار قياسي لثبوت الظروف الخزن الصحية العامة، ونمو الاعفان على الغذاء ينتج السموم الفطرية والتي تستهلك مباشرة مسببة التسمم، أمراض التعفن ثمار نخيل التمر تسبب خسائر قدرت 50 % في تونس، 25 % في الجزائر [14]، 25 % في اليمن، 2 % في العراق و 5 % في USA [15]، تعدد درجة الحرارة والرطوبة عاملان مهمان في فساد التمور خصوصاً عند الدرجات الحرارية المثالية 25 – 34 م° حيث تنمو معظم الاحياء المجهرية وبوجود الرطوبة إضافة إلى المحتوى السكريات العالي في التمور هو عامل مهم ومشجع لنمو الإحياء المجهرية خصوصاً في حالة التمر الذي يحتوي 28 - 30 % سكر، وكذلك للارطاب التي محتواها السكري بحدود 40 - 45 % ومحتوى الرطوبة عالية بحيث تسمح للأحياء بالنمو والتي لها مقاومة للسكر إلى درجة تركيز 55 % سكر، تستطيع الخمائر المقاومة للسكريات ويتواجد درجات الحرارة المثالية والرطوبة من النمو وتخمر سكريات التمور إلى كحول وغاز وبالتالي إلى حامض الخليك وذلك بتواجد بكتيريا *Acetobacter aceti* ومن أهم هذه الخمائر *Saccharomyces cerevisiae*، *Saccharomyces roxii*، *Saccharomyces bailli vaismophilus* وجميع هذه الخمائر متواجدة على سطح التمور وهي موجودة على أكثر نباتات الفاكهة ولكن الظروف الحقلية وحرارة الشمس لا تسمح لها بالعمل في الحقل ولكن أثناء القطف والخزن غير النظامي يمكن أن تعمل، أيضاً تحت تأثير عامل الحرارة المثالية والرطوبة والنشاط المائي المثالي تنمو بعض الفطريات *Molds* مسببة نموات سوداء (هيفات) من الفطر *Aspergillus* ومن الفطر *Rhizopus* ومن الفطر *Mucor*، وأن هذه الاعفان يمكن تواجدها في بعض أنواع التمر والرطب لأن درجات تركيز السكر تكون فيها واطئة والرطوبة عالية وعندما يكون الخزن غير نظامي وغير صحي [4] .

تهدف الدراسة لمعرفة تأثير طرق التلميع من المعاملات الحرارية والكيميائية على الأصناف اللينة (ازرق ازرق) وشبه الصلبة (الإبراهيمي) والصلبة (جافة) (الزهدي) في المحتوى المايكروبي لتمرور .

طرائق العمل Methods

أعداد التمور:

تم الحصول على أصناف تمر (الأزرق ازرق، والابراهيمي، والزهدي) لموسم 2010 من الشركة العراقية لتصنيع التمور ومعاملة التمور وتخزينها في مخازن التابعة للشركة العراقية لتسويق التمور في بغداد وتمت معاملتها وإعدادها كما يأتي :

1- التبخير Fumigation

تم تبخير التمور في الشركة العامة لتصنيع التمور العراقية بغاز المثل برومايد methyl bromide بنسبة 1 % واجريت في المبخر الحجري Fumigation chamber أمريكي الصنع، لمدة 24 ساعة لكي يتم قتل الحشرات جميعها وبيوضها .

2- التنقية والتنظيف

تم تنقية وفرز الثمار بواسطة عمال مدربين في الشركة ويتم استبعاد الثمار غير الجيدة أو غير الصالحة للتعبئة وهذه تشمل التمور غير مكتملة النضج أو المصابة بالحشرات أو الأمراض، أما التنظيف فالهدف منه إزالة ما قد يكون علق بالتمرور من أتربة أو شوائب.

3- الغسل والتجفيف

تم تحريك التمور على خط الغسل والتجفيف Washing /drying line ايطالي المنشأ ، بعدها جففت التمور بهواء جاف لإزالة الماء الخارجي العالق بالتمرور يمكن التحكم بدرجة حرارة الهواء حسب نوعية التمر ودرجة رطوبته .

4- المعاملة الحرارية

تمت المعاملة بدرجات الحرارة (120، 125، 130) م° لمدة عشرة دقائق لغرض تطرية قشرة التمور .

5- معاملة التمور بالمحاليل

تم غمر التمور بمحاليل التلميع لمدة دقيقة واحدة وبدرجة حرارة الغرفة وبنسب معينة وكالاتي .

1- محلول الكليسرو 5 % .

2- محلول الدبس 20 % .

3- محلول خليط من محلول الكليسرو 5 % + محلول الدبس 20 % بنسبة 1 : 1 (ح / ح) .

4- محلول خليط من محلول الكليسرو 5 % + محلول السكر السائل 20 % بنسبة 1 : 1 (ح / ح) .

6- التعبئة والخزن:

عبئت النماذج لأصناف التمور المعاملة والملمعة بعبوات لدائنية ومغلفة بالبولي ايثيلين بوزن 200 غرام ثم أغلقت جيداً وخزنت النماذج في مخزن مبرد على درجة حرارة 5 م° .

الفحوص المايكروبية:

1-تقدير العدد البكتيري الكلي :-

استخدمت طريقة [16] طريقة العد في الإطباق Plate Count Method في تقدير العدد البكتيري الكلي ، تم وزن 1 غم من التمر ووضع في قوح زجاجي معقم يحتوي على 9 مل ماء مقطر معقم وهرس في الخلاط الكهربائي، وعمل تخفيف عشري بنقل 1 سم³ من الماء الذي فيه التمر الى انابيب فيها 9 مل ماء الببتون لأجراء التخفيف العشري للمزارع البكتيرية ونقل 1 سم³ الى

اطباق بتري بثلاث مكررات ويصب له الوسط الزرع ثم تحضن الاطباق على درجة حرارة 30 م° لمدة ثلاث ايام، ثم حسب عدد المستعمرات وقدر العدد البكتيري الكلي بكل غرام، وحضرالوسط بإذابة 28 غم وسط الأكار المغذي (N.A) Nutrient Agar في 1 لتر من الماء المقطر عند تحضير الوسط ووزع في دوارق وعقم بالمؤعدة بدرجة حرارة 121 م° لمدة دقيقة وضغط 15 جو .

2-تقدير العدد الاعفان والخمائر :-

استخدمت طريقة العد في الإطباق Plate Count Method في تقدير عدد الاعفان والخمائر، نقل مقدار 1 سم³ من الماء الذي فيه التمر إلى إطباق بتري بثلاث مكررات وصب له الوسط PDA ثم حضن الإطباق على درجة حرارة 22 م° مدة 5 أيام ، تم عد المستعمرات ويستخرج عدد الاعفان والخمائر بكل غرام .

3- ماء الببتون (PW) Peptone Water :-

حضر ماء الببتون بإذابة 1 غم من الببتون في 1 لتر ماء مقطر ثم وزع في أنابيب اختبار بحجم 9 مل لكل أنبوبة وعقم بالمؤعدة بدرجة حرارة 121 م° لمدة 15دقيقة وضغط 15 جو .

التحليل الإحصائي :-

استعملت تجربة عامليه (3×3×4) وفق تصميم عشوائي الكامل (CRD) لدراسة تأثير المعاملات والصنف ودرجة الحرارة في الصفات المختلفة ، وقورنت الفروق المعنوية بين المتوسطات باختبار أقل فرق معنوي (LSD) واستعمل البرنامج SAS [17] في التحليل الإحصائي .

النتائج والمناقشة

الفحوص المايكروبية :

1- العدد البكتيري الكلي :-

يبين الجدول(1) تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والكيميائية بصورة متداخلة وقيم التباين LSD على مستوى 0.05 للتداخل الأحادي للأصناف (V) والمعاملات الحرارية (T) والكيميائية (C) والتداخل الثنائي (V×T) و (T×C) و (V×C) والثلاثي (V×T×C) في العد المايكروبي للأصناف الثلاثة، لوحظ ان المعاملات الحرارية والكيميائية سببت انخفاضاً في العدد الكلي للبكتيريا فقد انخفضت قيم المتوسطات العد البكتيري من 47.00،52.33،52.00 مستعمرة/غم تمر معاملة السيطرة من دون إضافة إلى 33.33، 32.92، 32.134 مستعمرة/غم تمر للأصناف ازرق ازرق، والإبراهيمي، والزهدي على التوالي، إذ كانت أقل قيم للعدد البكتيري 30.33 × 10¹ مستعمرة/ غم تمر لمعاملة الحرارة 120م° و125 م° والمعاملة الكيميائية كليسرول 5 % والمعاملة دبس 20 % + كليسرول 5 % وسكر سائل 20 % + كليسرول 5 % لصنفي الزهدي والإبراهيمي . ، ويبين الجدول (2) التأثير المتداخل بين العوامل الثلاثة للأصناف والحرارة والكيميائية .

عزى السبب في انخفاض أعداد البكتيريا الى عمليات إعداد التمور للأصناف الثلاثة التي اشتملت على غسل وتنظيف التمور من الاتربة والشوائب إذ أن غسل التمور وتجفيفها يقلل من العد المايكروبي ، فضلاً عن معاملة التبخير بغاز مثيل البرومايد Methyl bromide بنسبة 1% ويقتل هذا الغاز مختلف اطوار الحشرات والحلم ، كما انه يقتل البكتيريا ، ويتصف المثيل برومايد بقابليته العالية للنفاذ وسرعة تبخره من التمر [12] . بالإضافة الى المعاملة الحرارية 120، 125، 130 م° لمدة عشر دقائق [18]، اضافة الى المعاملات الكيميائية والتي هي محاليل سكرية والتي تعد احدى طرائق حفظ الاغذية عادة لمنع نمو وتكاثر المايكروبات التي تسبب تلفها [16] إذ ان البكتيريا نادرا ماتستطيع النمو في محلول تركيزه 20 -25 % [8] ، والتركيز السكري للمحاليل ضمن هذا المدى فضلاً عن ماتمتاز به التمور من نسبة العالية من السكريات قد ساهمت في تقليل العد المايكروبي لتمور المعاملة مقارنة بمعاملة السيطرة من دون معاملة حرارية وكيميائية . والتعبئة في العبوات لدائنية ومغلقة بالبولي اثيلين [19] و [20] و [21] .

جدول (1) : تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والكيميائية في الصفات المايكروبيولوجية المدروسة			
ألمعاملة	العدد الكلي للبكتيريا × 10 ¹ CFU/g	العدد الخمائر والاعفان × 10 ² CFU/g	
متوسط	ازرق ازرق A	52.0000	16.6667
معاملةالسيطرة (بدون اضافة)	الابراهيمى B	52.3333	16.0000
	الزهدي C	47.0000	16.3333
متوسط الاصناف V	ازرق ازرق A	33.3333	11.2500
	الابراهيمى B	32.9167	12.9722
	الزهدي C	32.1389	12.7222
متوسط المعاملات الحرارية T	120	33.0000	12.9444
	125	32.0556	12.3056
	130	33.3333	11.6944
	كليسرول 5%	32.5185	12.4074

13.3704	32.7407	دبس 20%	المعاملات الكيميائية C
11.6667	32.4074	كليسرو 5% + دبس 20%	
11.8148	33.5185	كليسرو 5% + سكر سائل 20%	
0.7779*	* 0.6281	V LSD(0.05)	
* 0.7779	* 0.6281	T LSD(0.05)	
* 0.8982	* 0.7253	C LSD(0.05)	
* 1.5856	* 1.3501	T×V LSD(0.05)	
* 1.4938	* 1.5647	C×V LSD(0.05)	
* 1.8962	* 1.6603	T×C LSD(0.05)	
* 2.6946	* 2.1759	V×T×C LSD(0.05)	

النتائج معدل لثلاثة مكررات ، *توجد فروق معنوية على مستوى 0.05 ، * (CFU/g) وحدة مكون للمستعمرة/ غرام تمر.

جدول (2) تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والمعاملات الكيميائية في أعداد البكتيري 10^1 (CFU/g) .

متوسط الأصناف	الأصناف× المعاملات الحرارية T V×	المعاملات الكيميائية C				المعاملات الحرارية		الأصنافV
		سكر سائل 20% + 5%Glycerol	دبس 20% Glycerol+	دبس 20%	%5Glycerol	T		
33.3333	32.7500	33.333	31.333	33.667	32.667	120	أزرق ازرق A	
	33.4167	35.333	33.000	31.667	33.667	125		
	33.8333	34.333	34.667	33.000	33.333	130		
32.9167	34.000	35.333	32.667	34.000	34.000	120	الإبراهيمي B	
	31.750	33.667	30.333	31.667	31.333	125		
	33.000	34.667	31.000	33.000	33.333	130		
32.1389	32.250	33.667	34.000	31.000	30.333	120	الزهدي C	
	31.000	30.333	31.333	31.333	31.000	125		
	33.166	31.000	33.333	35.333	33.000	130		
		33.5185	32.4074	32.7407	32.5185	متوسط المعاملات الكيميائية		
سكر سائل 20%+5%Glycerol		دبس 20% + %5Glycerol		دبس 20%		%5Glycerol		الأصنافV
34.3333		33.0000		32.7778		33.2222		أزرق ازرق
34.5556		31.3333		32.8889		32.8889		الإبراهيمي
31.6667		32.8889		32.5556		31.4444		الزهدي
متوسط المعاملات الحرارية	+سكر سائل 20% 5%Glycerol	دبس 5Glycerol+20% %	دبس 20%		%5Glycerol		المعاملات الحرارية	
33.0000	34.1111	32.6667	32.8889		32.3333		120	
32.0556	33.1111	31.5556	31.5556		32.0000		125	
33.3333	33.3333	33.0000	33.7778		33.2222		130	
C×T×V	C×T	C×V	C	T×V		T	v	مصادر التباين
2.1759	1.6603	1.5647	0.7253	1.3501		0.6281	0.6281	LSD _(0.05)

*النتائج معدل لثلاثة مكررات .
* (CFU/g) وحدة مكون للمستعمرة/ غرام تمر .

2- العدد الخمائر والاعفان :-

يوضح الجدول (1) تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والكيميائية بصورة متداخلة وقيم التباين LSD على مستوى 0.05 للتداخل الاحادي للأصناف (V) والمعاملات الحرارية (T) والكيميائية (C) والتداخل الثنائي (V×T) و (T×C) و (V×C) والثلاثي (V×T×C) في العدد الخمائر والاعفان للأصناف الثلاثة، ويلاحظ ان المعاملات الحرارية والكيميائية سببت انخفاضاً في اعداد الخمائر والاعفان فقد انخفضت قيم المتوسطات اعداد الخمائر والاعفان من 16.67، 12.97، 12.72 مستعمرة/غم تمر للأصناف أزرق ازرق، والإبراهيمي، والزهدي معاملة السيطرة من دون أضافة الى 11.25، 12.97، 12.72 مستعمرة/غم تمر للأصناف أزرق ازرق، والإبراهيمي، والزهدي على التوالي، بلغت أقل قيم 9.00×10^2 مستعمرة/غم تمر لمعاملة الحرارية 120م و 130 م والمعاملة الكيميائية سكر سائل 20 % + كليسرو 5 % ل صنف أزرق ازرق، والجدول (3) يوضح تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والكيميائية بصورة متداخلة في العد الخمائر والاعفان للأصناف الثلاثة .

عزى السبب في انخفاض إعداد الفطريات إلى عمليات إعداد التمر للأصناف الثلاثة التي اشتملت على غسل وتنظيف التمر من الأتربة والشوائب إذ أن غسل التمر وتجفيفها يقلل من العد الميكروبي ، فضلا عن معاملة التبخير بغاز مثيل البرومايد Methyl bromide بنسبة 1% ويقتل هذا الغاز مختلف أطوار الحشرات والحلم ، كما انه يقتل الفطريات، ويتصف المثيل برومايد بقابليته العالية للنفاذ وسرعة تخره من التمر [12] . بالإضافة إلى المعاملة الحرارية 120، 125، 130 م° لمدة عشر دقائق [18]، إضافة إلى المعاملات الكيميائية والتي هي محاليل سكرية والتي تعد إحدى طرائق حفظ الأغذية عادة لمنع نمو وتكاثر المايكروبات التي تسبب تلفها [16] ، والتركيز السكري للمحاليل ضمن هذا المدى فضلا عن ماتمتاز به التمر من نسبة العالية من السكريات قد ساهمت في تقليل العد الميكروبي لتمر المعاملة مقارنة بمعاملة السيطرة من دون معاملة حرارية وكيميائية . والتعبئة في العبوات لدائنية ومغلفة بالبولي اثيلين [19] و [20] و [21] .

جدول (3) تأثير الأصناف والمعاملات الحرارية والمعاملات الكيميائية في أعداد الخمائر والاعفان $\times 10^2$ (CFU) .

متوسط الأصناف	الأصناف× المعاملات الحرارية T V×	المعاملات الكيميائية C				المعاملات الحرارية		الأصنافV
		سكر سائل 20% + 5%Glycerol	ديس 20% Glycerol+	ديس 20%	5%Glycerol	T		
11.2500	11.5000	9.000	10.000	15.000	12.000	120		ازرق ازرق A
	11.4167	9.333	9.667	14.333	12.333	125		
	10.8333	9.000	10.000	12.667	11.667	130		
12.9722	14.0000	15.000	15.333	13.333	12.333	120		الابراهيمى B
	12.7500	13.333	13.000	13.000	11.667	125		
	12.1667	12.667	12.333	12.000	11.667	130		
12.7222	13.3`333	13.333	12.333	14.000	13.667	120		الزهدي C
	12.7500	12.667	11.667	13.333	13.333	125		
	12.0833	12.000	10.667	12.667	13.000	130		
		11.8148	11.6667	13.3704	12.4074	متوسط المعاملات الكيميائية		
سكر سائل 20%+5%Glycerol		ديس 20%+5%Glycerol		ديس 20%	5%Glycerol	الأصنافV		
9.1111		9.8889		14.0000	12.0000	أزرق ازرق		
13.6667		13.5556		12.7778	11.8889	الابراهيمى		
12.6667		11.5556		13.3333	13.3333	الزهدي		
متوسط المعاملات الحرارية	سكر سائل 20%+5%Glycerol	ديس 5%Glycerol+20% %	ديس 20%		5%Glycerol	المعاملات الحرارية		
12.9444	12.4444	12.5556	14.1111		12.6667	120		
12.3056	11.7778	11.4444	13.5556		12.4444	125		
11.6944	11.2222	11.0000	12.4444		12.1111	130		
C×T×V	C×T	C×V	C	T×V		T	v	مصادر التباين
2.6946	1.8962	1.4938	0.8982	1.5856		0.7779	0.7779	LSD(0.05)

*النتائج معدل لثلاثة مكررات .

* (CFU/g) وحدة تكوين المستعمرة/ غرام تمر .

المصادر :

- 1 - ابراهيم، عبد الباسط عودة. 2011. التمر غذاء ودواء . الشبكة العراقية لنخلة التمر www.iraqi-datepalms.net .
- 2 - العكيدي، حسن خالد حسن. 2009-2010. نخلة التمر سيدة الشجر ودرة الثمر. دائرة المكتبة الوطنية، المملكة الاردنية الهاشمية .
- 3- ساهي، علي احمد. 1986. الكتاب العملي في تكنولوجيا التمور. مديرية الكتب للطباعة والنشر، جامعة الموصل .
- 4 - العكيدي، حسن خالد حسن واحمد، عبد المنعم عارف . 1985. تصنيع التمور ومنتجات النخيل السليلوزية. الاتحاد العربي للصناعات الغذائية، الامانة العامة، بغداد .
- 5- البكر، عبد الجبار. 1972. نخلة التمر ماضيها وحاضرها والجديد في زراعتها وصناعاتها وتجارتها. وزارة الزراعة العراقية، مطبعة العاني، بغداد . العراق .
- 6-Rygg, G. L. 1944. Glazing and hydrating dates . Ann. Rep . Date Growers' Inst., 21:7-10.
- 7- Aubrun , P. G. 1948 . La date dans l'economie de conditionnement et de transformation de la date in Tunisia . Econ. Soc. Tunis., Bul . 23:50- 57.
- 8 - جاسم، حامد عبدالله . 1978 . الصناعات الغذائية أسس وطرق حفظ الاغذية . مطبعة جامعة بغداد، كلية الزراعة ، صفحة 477-376 .
- 9-Schiller , F . H ., Maier , V . P . 1959 . Research on dates and date products . Date Grower 's Inst . Rpt. , 36 : 11-13.
- 10- Dowson, V. H. W . 1962. Dates handling, processing and packing Shinwari MA .1993. Date palm. In Encyclopaedia of Food Science, Food Technology & Nutrition , vol. 2, eds Macrae R, Robinson RK & Sadler MJ, pp. 1300 _ 1305. London: Academic Press. JFST.5,3.
- 11-- Mikki. M. S.al. 1977. Study on glazing dates. Palm and Dates Research Center .Tech. Bull. 5/77 .Baghdad, Iraq.
- 12-عبد الحسين، علي . 2011 . حماية التمور من الحشرات بعد الجني، الشبكة العراقية لنخلة التمر. www.iraqi-datepalms.net .
- 13- Al-Shakir, S. A. H. 1986. Effect of Vapor Gard and Some Preservatives On the quality of Date Fruits (Zahdi.cv.) at Rutab Stage During Cold Storage. Agri. & Water Resources. Research Center Sc., Baghdad, Iraq.
- 14-EL-Jerbi .M., 1991. Diseases of Date Palm in the Near East and North Africa, UNDP/FAO/RAB/88-024, PP:1.
- 15- Hussain , I .A., 1985 .The Date Palm and its pests – Basra University . press. Iraq , pp: 576 .
- 16-الدليمي، خلف صوفي. 1988. علم الأحياء المجهرية للأغذية الجزء العملي. مديرية دار الكتب للطباعة والنشر جامعة الموصل .
- 17- SAS Institute Inc., 2004. SAS Users Guide. SAS Institute Inc., Cary, NC, USA.
- 18- Atia, M. M. 2011. Efficiency of physical treatment and essential oil in controlling fungi associated with some stored Date Palm Fruits. Australian Journal of Basic and Applied Sciences, 5(6): 1572-1580.
- 19- Al-Jasser, Mohammed. S. 2010. Effect of storage temperatures on microbial load of some dates plam fruit sold in Saudi Arabia market. African Journal of Food Science. 4(6):359-363 .
- 20- Salari, R., Karazhiyan, and Mortazavi, S.A. 2008. Study the Effect of Different Packaging Films on Physiochemical Properties of Different Iranian Dates During Storage . American Eurasian J. Agric. & Environ. Sci. , 3(3):485-491.
- 21- Edalation, M. R. and Fazlarn, A. 2008. Evaluation of microbial characteristics of stamiran cultivar dates during storage in 1384. JFST.5,3, pp:45-52.